

KOMATSU

D155AX-6

МОЩНОСТЬ

Полная: 268 кВт (364,4 л. с.) при 1 900 об/мин

Полезная: 264 кВт (358,9 л. с.) при 1 900 об/мин

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

39 100 кг

ecot3

D
155AX

ГУСЕНИЧНЫЙ БУЛЬДОЗЕР



На фотографиях может быть изображено оборудование,
устанавливаемое по дополнительному заказу

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭКОНОМИЯ ТОПЛИВА

Отвал «СИГМА» новейшей конструкции снижает сопротивление резанию грунта и демонстрирует возможности плавного перемещения материала при повышенной нагрузке на отвал. Объем отвала **9,4 м³**. См. стр. 4.

Автоматическая коробка передач с блокировкой гидротрансформатора позволяет увеличить скорость и мощность, что способствует снижению расхода топлива и повышению производительности. См. стр. 5.

Дизельный двигатель SAA6D140E-5 с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха развивает мощность 264 кВт (**358,9 л. с.**), обеспечивающую высокую производительность. Отвечает требованиям нормативов EPA Tier 3 и EU Stage 3A, регламентирующих токсичность отработавших газов.

См. стр. 6.

Вентилятор радиатора с гидравлическим приводом и автоматическим управлением снижает расход топлива и уровень шума во время работы машины.

См. стр. 6.

Боковые дверцы моторного отсека типа «крыло чайки» для легкого и эффективного обслуживания двигателя.

См. стр. 9.

Полная защита **гидролинии перекоса отвала**.

Ходовая часть увеличенной длины с семью опорными катками обеспечивает исключительно высокие показатели по устойчивости и преодолению подъемов.

Исключительно низкий профиль машины низкое положение центра тяжести обеспечивает отличную устойчивость.

PCCS (система управления при помощи джойстика)

- Электронное управление передвижением машины при помощи системы PCCS
- Электронное управление работой отвала/рыхлителя при помощи системы PCCS
- Дисковый регулятор подачи топлива
- Выбор автоматического/ручного режима переключения передач
- Задаваемая схема переключения передач
- Коробка передач, управляемая клапаном ECMV

См. стр. 7.



Ходовая часть с К-образными каретками обеспечивает надежное сцепление с грунтом, долговечность компонентов и комфортные условия работы оператора. См. стр. 9.

Особенности новой кабины с интегрированной конструкцией ROPS:

- Просторное шумоизолируемое рабочее место оператора
 - Комфортные условия вождения благодаря новым демпферам кабины
 - Отличная обзорность благодаря интегрированной конструкции ROPS
 - Высокопроизводительная система кондиционирования воздуха
 - Система создания избыточного давления в кабине
 - Регулируемые подлокотники и сиденье с пневматической подвеской
- См. стр. 8.

Система HSS (гидростатическая система рулевого управления)

обеспечивает плавное, быстрое и эффективное рулевое управление на разных грунтах.



На фотографиях может быть изображено оборудование, устанавливаемое по дополнительному заказу

Модульная конструкция силовой передачи

повышает надежность эксплуатации и удобство обслуживания. Фронтальные опорно-поворотные шкворни разгружают бортовые редукторы при нагрузках на отвал. См. стр. 9.

Маслоохлаждаемые дисковые тормоза

не нуждаются в техническом обслуживании.



Мощность

Полная: 268 кВт 364,4 л.с.
при 1900 об/мин

Полезная: 264 кВт 358,9 л.с.
при 1900 об/мин

Эксплуатационная масса

39100 кг

Объем отвала

Отвал полусферический
9,4 м³

Большой ЖК-дисплей TFT в кабине

- Наглядный и удобный в работе цветной дисплей размером 7 дюймов
- Индикация может отображаться на 10 языках, включая русский, обеспечивая возможность эксплуатации в любой стране мира

TFT: на тонкопленочных транзисторах

ЖК: жидкокристаллический

См. стр. 8.

Усовершенствованная конструкция рыхлителя

обеспечивает превосходный обзор во время работы.

См. стр. 8.

Высокопрочная простая конструкция основной рамы

и моноблочная конструкция гусеничной тележки с опорно-поворотными шкворнями повышают надежность машины.

См. стр. 9.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОПЛИВНАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ



Новый бульдозер с экономичным двигателем

Установка на новом бульдозере D155AX-6 отвала «СИГМА» и автоматической коробки передач с муфтой блокировки гидротрансформатора позволила добиться высоких показателей производительности и экономии топлива. Отвал «СИГМА», разработанный на основе абсолютно нового принципа резания грунта, обеспечил существенное повышение производительности труда. Новая коробка передач с высоким коэффициентом полезного действия позволила значительно сократить расход топлива. По сравнению с обычными моделями этот бульдозер отличается повышенной топливной экономичностью.



Высокая производительность

Отвал «СИГМА»

Разработанный на основе новаторского подхода к выемке грунта отвал «СИГМА» существенно повышает эффективность выполнения бульдозерных работ и производительность труда. Новое конструкторское решение, предназначенное для резания и перемещения центральной частью отвала, повысило объем удерживаемого грунта, одновременно снизив боковое просыпание грунта. Сниженное

Увеличение производительности на 15%
(по сравнению с обычными моделями)

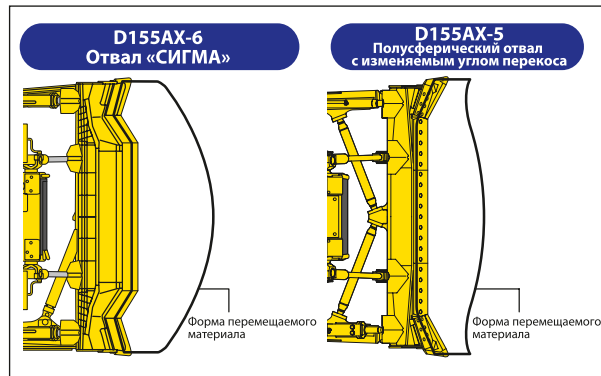
сопротивление при резании обеспечивает более равномерное движение грунта и позволяет перемещать большие объемы материала с меньшей мощностью. В дополнение, новая конструкция рычажного механизма отвала позволяет держать отвал предельно близко к бульдозеру, что улучшает обзорность, повышает усилие резания грунта и снижает боковое раскачивание отвала. Это отвал нового поколения.



Отвал «СИГМА»



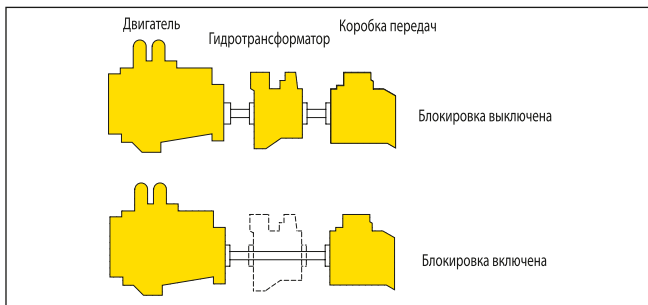
Полусферический отвал с изменяемым углом перекоса



Высокая топливная экономичность

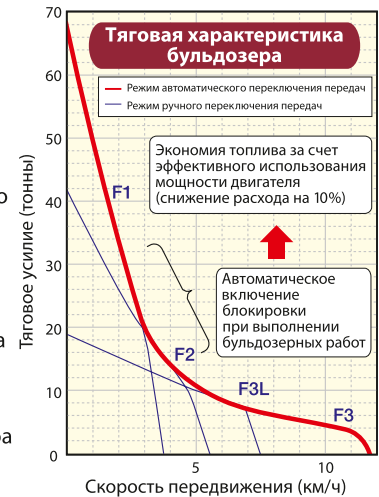
Автоматическая коробка передач с блокировкой гидротрансформатора

Значительное сокращение расхода топлива и высокая эффективность силовой передачи достигаются за счет применения новой автоматической коробки передач с блокируемым гидротрансформатором. Автоматическая коробка передач выбирает оптимальный скоростной диапазон в зависимости от условий эксплуатации и нагрузки на бульдозер. Это означает, что машина всегда работает с максимальной эффективностью. (Ручной режим переключения передач выбирается с помощью переключателя)



Снижение расхода топлива на 10%
(по сравнению с предыдущей моделью)

При выполнении бульдозерных работ в нормальном скоростном диапазоне механизм блокировки гидротрансформатора включается автоматически и передает мощность двигателя непосредственно на коробку передач. Блокировка гидротрансформатора сокращает потери мощности на 10%. Высокоэффективная работа двигателя с электронным управлением позволяет добиться снижения расхода топлива без ущерба для производительности машины.



Выбор автоматического/ручного режима переключения передач

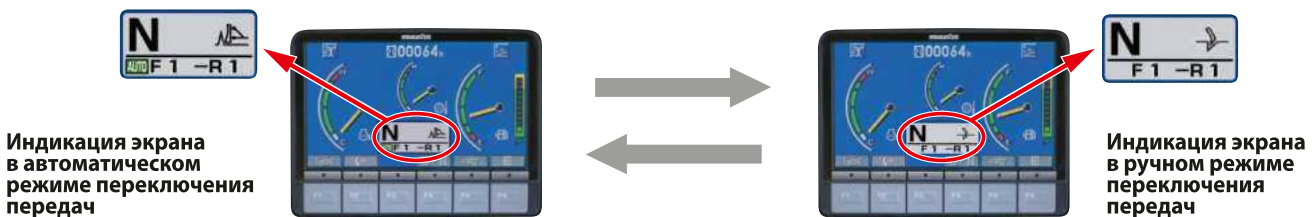
Выбор автоматического или ручного режима переключения передач в зависимости от вида выполняемых работ легко осуществляется нажатием переключателя на многофункциональном мониторе (в нейтральном положении коробки передач).

● Режим автоматического переключения передач

Этот режим используется для обычных бульдозерных работ. При увеличении нагрузки передача автоматически понижается, а при отсутствии нагрузки передача автоматически переключается на повышенную передачу. Такой режим, предусматривающий включение механизма блокировки гидротрансформатора с учетом нагрузки, позволяет автоматически выбрать оптимальный скоростной диапазон, что приводит к снижению расхода топлива и повышению производительности.

● Режим ручного переключения передач

Этот режим используется для бульдозерных работ и рыхления твердых пород. При нагрузке коробка передач автоматически переключается на пониженную передачу, а при снятии нагрузки переключение на повышенную передачу не выполняется.



ЭКОЛОГИЧНОСТЬ



Компания Komatsu самостоятельно разрабатывает и производит все основные компоненты, в том числе двигатели, электронное оборудование и компоненты гидравлической системы.

Такая «технология Komatsu» в сочетании с отзывами заказчиков позволяет компании Komatsu добиваться больших успехов в развитии технологий.

Для достижения высоких уровней производительности и экологичности компания Komatsu разрабатывала основные компоненты своих машин с привлечением современных средств контроля.

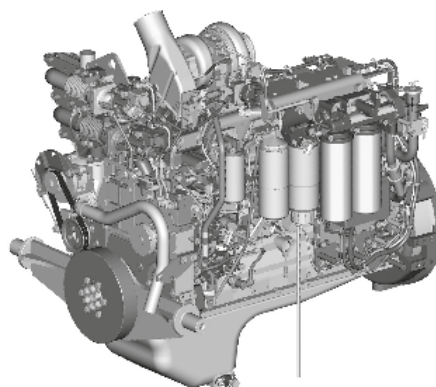
Это привело к созданию нового поколения высокопроизводительных и экологически безопасных машин.

Двигатель

Экономичный двигатель с электронным управлением

Двигатель Komatsu SAA6D140E-5 развивает мощность 264 кВт (358,9 л.с.) при частоте вращения 1900 об/мин. Экономичный мощный двигатель Komatsu делает бульдозер D155AX первоклассной машиной для рыхления грунта и выполнения бульдозерных работ. Двигатель отвечает требованиям нормативов EPA Tier 3 и EU Stage 3A, регламентирующих токсичность отработавших газов. Двигатель оснащен турбонагнетателем, системой прямого впрыска топлива и системой охлаждения надвучного воздуха, что обеспечивает максимальную мощность, топливную экономичность и соответствие нормативам выбросов в окружающую среду.

Для снижения уровня шума и вибрации двигатель установлен на главную раму с использованием резиновых амортизаторов.



Вентилятор радиатора с гидравлическим приводом

Частота вращения вентилятора радиатора регулируется электронной системой управления. Она зависит от температуры охлаждающей жидкости двигателя и масла гидравлической системы: чем выше температура, тем выше частота вращения. Такая система позволяет повысить топливную экономичность, снизить уровень шума во время работы машины и сократить потребление энергии по сравнению с вентилятором с ременным приводом.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



Интерфейс оператора PCCS (система управления при помощи джойстика)

Разработанная компанией Komatsu эргономическая система управления PCCS обеспечивает создание рабочей обстановки, полностью контролируемой оператором.

Джойстик электронной системы управления передвижением машины

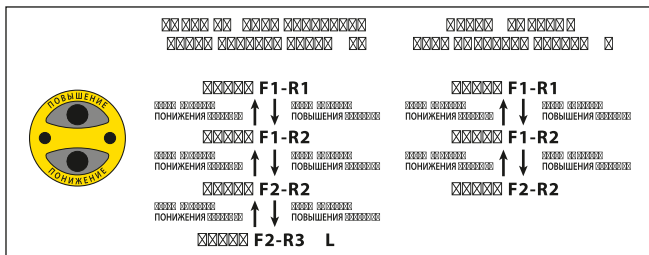
Джойстик управления дает возможность оператору точно управлять передвижением машины, находясь в удобном положении и не прилагая чрезмерных усилий.

Переключение передач осуществляется простым нажатием кнопок.



Задаваемая схема переключения передач

При выборе схемы автоматического переключения передач <F1-R2>, <F2-R2> или <F2-R3L> переключение передач происходит автоматически, что позволяет сократить время при выполнении операций с возвратом в исходную точку и облегчить работу оператора.



Коробка передач с клапаном ESMV (модулирующим клапаном с электронным управлением) и тормоза

В зависимости от условий передвижения контроллер автоматически регулирует время включения каждой муфты, обеспечивая ее плавное безударное срабатывание, а также увеличение срока службы узлов и создание комфортных условий для работы оператора.

Гидростатическая система рулевого управления – плавный и быстрый поворот

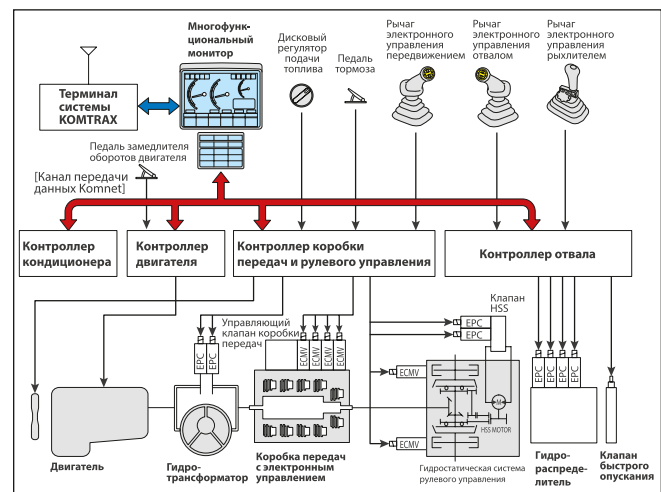
При повороте мощность двигателя передается на обе гусеницы без снижения тягового усилия внутренней гусеницы, что обеспечивает плавный и быстрый поворот машины. При минимальном радиусе поворота предусмотрена возможность противовращения, что повышает маневренность машины.

Джойстик электронного управления отвалом/рыхлителем

Джойстики с электронным управлением для отвала и рыхлителя. В сочетании с высоконадежной гидравлической системой он позволяет добиться высокой точности управления.



Схема электронной системы управления



РАБОЧЕЕ МЕСТО ОПЕРАТОРА



Кабина с интегрированной конструкцией ROPS

Новая кабина оборудована интегрированной конструкцией ROPS, разработанной при помощи компьютерного моделирования. Высокая прочность и герметичность кабины значительно снижают воздействие шума и вибрации на оператора, а также препятствуют проникновению пыли в кабину. Удобство управления в комфортных условиях. Благодаря отсутствию внешних стоек ROPS, улучшилась обзорность оператора из кабины.

Большой многофункциональный цветной ЖК-дисплей

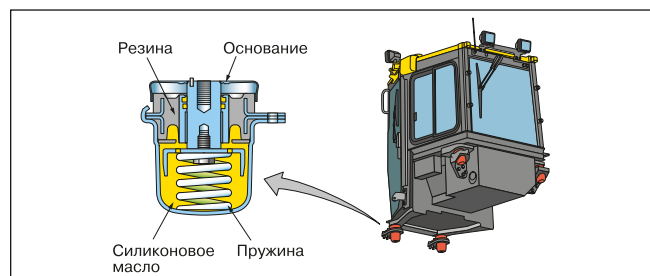
Большой удобный в использовании цветной дисплей обеспечивает безопасность, точность и плавность рабочих операций. Изображение высокой четкости, которое хорошо различимо под различными углами и при разных уровнях освещенности, достигается за счет применения жидкокристаллического дисплея на тонкопленочных транзисторах. Простые и удобные в применении кнопки. Впервые используемые в промышленности многофункциональные кнопки упрощают выполнение многоцелевых операций.

Информация на дисплее отображается на 10 языках, включая русский, что делает его универсальным для всех стран мира.



Комфортные условия при передвижении за счет использования демпфирующих элементов креплений кабины

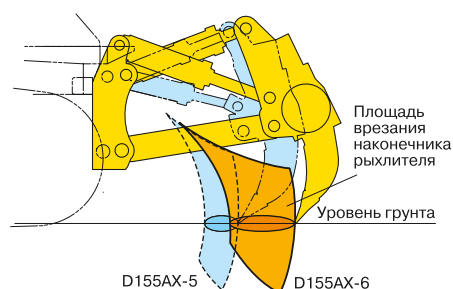
Детали крепления кабины бульдозера D155AX-6 оснащены демпферами, обеспечивающими эффективное поглощение ударных нагрузок и вибрации за счет значительной длины хода. При передвижении по неровной местности демпфирующие элементы поглощают ударную нагрузку и вибрацию, что невозможно при использовании обычных креплений. Пружина демфера изолирует кабину от корпуса машины, поглощая вибрацию и создавая комфортные условия для работы оператора.



Зона обзора рыхлителя

Количество цилиндров рыхлителя было снижено с четырех до двух, что значительно расширило зону заднего обзора во время рыхления.

Кроме того, увеличенный ход перемещения рыхлителя расширяет зону проведения работ.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Профилактическое техническое обслуживание

Профилактическое техническое обслуживание – лучший способ обеспечить долговечность оборудования. Поэтому конструкция бульдозера D155AX-6, разработанная компанией Komatsu, предусматривает удобное расположение точек обслуживания, обеспечивающее возможность легкого и быстрого выполнения проверок и технического обслуживания.

Многофункциональный дисплей с функцией диагностики неисправности, позволяющий предотвратить критические отказы

Центральную часть многофункционального дисплея занимают различные контрольно-измерительные приборы и средства предупреждения. Они облегчают выполнение предупредительной проверки и своевременно предупреждают оператора о неисправностях при помощи лампы и зуммера. Кроме того, на дисплей выводятся коды действий при неисправностях, позволяющие обеспечить безопасность и предотвратить возникновение серьезных проблем. На экране также отображается периодичность замены масла и фильтров.



Удобство очистки радиатора с помощью вентилятора с гидроприводом

Очистку радиатора можно выполнить, используя реверсивный режим радиатора с гидроприводом. Направление вращения вентилятора можно изменять с помощью переключателя, не выходя из кабины.

Точки измерения давления масла

Точки измерения давления масла для компонентов силовой передачи сосредоточены в одном месте, что обеспечивает быстрое и простое проведение диагностики неисправностей.

Боковые дверцы моторного отсека по типу «крыло чайки»

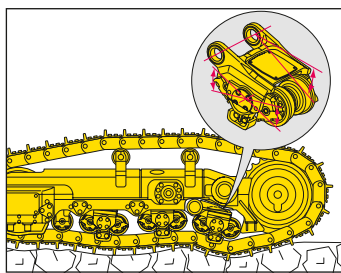
Благодаря боковым дверцам моторного отсека, откидывающимся вверх по типу «крыло чайки», увеличивается зона доступа, что облегчает техническое обслуживание двигателя и замену фильтров. Для повышения прочности боковые дверцы были заменены на толстые односекционные конструкции с креплением на болтах.



Низкая стоимость технического обслуживания

Увеличенный срок службы деталей ходовой части

Гусеничные катки К-образной тележки, имеющие большой запас вибрационного хода, всегда повторяют перемещения звеньев гусеницы даже на неровной дороге. Эта особенность позволяет поддерживать правильную соосность между катками и звеньями, способствуя увеличению срока службы деталей ходовой части.



Простая и надежная конструкция основной рамы

Простая конструкция основной рамы повышает ее прочность и уменьшает концентрацию напряжений в критических точках. Для повышения надежности на раме гусеничной тележки, имеющей большую площадь сечения, установлены опорно-поворотные шкворни.

Герметичные разъемы типа DT

Разъемы электропроводки и контроллеров снабжены герметичными соединителями, обеспечивающими высокую надежность соединений и защиту от проникновения влаги и пыли.

Плоские уплотнительные кольца

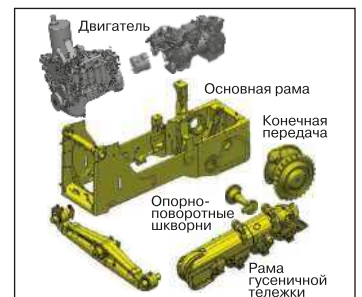
Уплотнительные кольца применяются с целью обеспечения герметичности всех шланговых соединений гидравлической системы и предотвращения утечек масла.

Защита трубопроводов гидравлической системы

Трубопровод цилиндра перекоса отвала находится внутри толкающего бруса, что обеспечивает его защиту от повреждений.

Модульная конструкция силовой передачи

Компоненты силовой передачи расположены в герметичных модулях, что позволяет снимать и устанавливать их, не допуская утечек масла и создавая условия для проведения работ по техническому обслуживанию быстро, беспрепятственно и в чистоте.



Не требующие технического обслуживания дисковые тормоза

Маслоохлаждаемые дисковые тормоза нуждаются в минимальном техническом обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ДВИГАТЕЛЬ

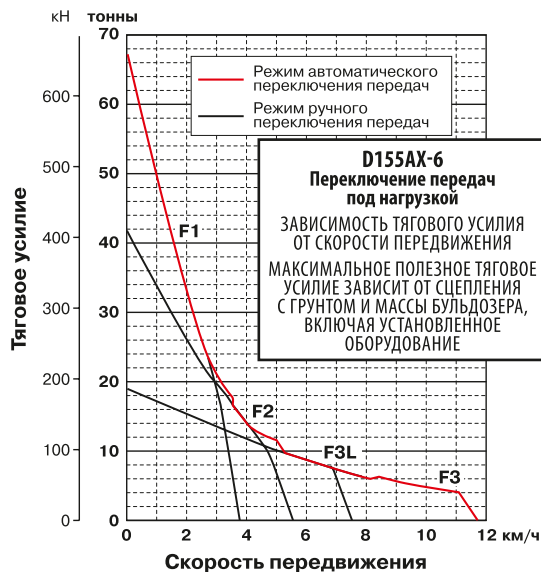
Модель	Komatsu SAA6D140E-5
Тип	4-тактный, с водяным охлаждением и прямым впрыском топлива
Тип наддува	с турбонаддувом и охлаждением наддувочного воздуха охлаждаемой системой рециркуляции отработавших газов
Количество цилиндров	6
Диаметр × ход поршня	140 × 165 мм
Рабочий объем	15,24 л
Регулятор	всерезимный, средний диапазон частот вращения, электронный
Мощность	
по SAE J1995	полная: 268 кВт (364,4 л.с.)
по ISO 9249/SAE J1349*	полезная 264 кВт (358,9 л.с.)
Номинальная частота вращения	1 900 об/мин
Тип привода вентилятора	гидравлический
Система смазки	
Метод	принудительная смазка с приводом от шестеренчатого насоса
Фильтр	полнопоточный
* Полезная мощность при максимальной частоте вращения вентилятора радиатора	239 кВт (324,9 л.с.)



КОРОБКА ПЕРЕДАЧ TORQFLOW

Разработанная компанией Komatsu автоматическая коробка передач TORQFLOW состоит из трехэлементного одноступенчатого однофазного гидротрансформатора с водяным охлаждением и муфтой блокировки, а также планетарной передачей с многодисковыми муфтами. Коробка передач оснащена гидроприводом и системой принудительной смазки для оптимального охлаждения. Рычаг блокировки переключения передач и выключатель блокировки нейтральной передачи исключают случайное передвижение машины.

Скорость передвижения	Передний ход	Задний ход
1-я передача	3,8 км/ч	4,6 км/ч
2-я передача	5,6 км/ч	6,8 км/ч
3-я передача (низкая скорость)	7,5 км/ч	9,2 км/ч
3-я передача	11,6 км/ч	14,0 км/ч



БОРТОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Двухступенчатые бортовые редукторы с прямозубой цилиндрической и планетарной передачами увеличивают тяговое усилие. Для удобства замены в условиях эксплуатации сегменты звездочки крепятся с помощью болтов.



СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

Рычаг PCCS для управления передвижением во всех направлениях. При перемещении рычага PCCS вперед машина передвигается передним ходом, при перемещении рычага назад – задним ходом. Для поворота влево достаточно наклонить рычаг PCCS влево. Для поворота вправо наклоните его вправо.

Работа гидростатической системы рулевого управления (HSS) обеспечивается планетарным механизмом, автономным гидронасосом и гидромотором. Также возможно выполнение поворота с противовращением. На машине установлены многодисковые маслоохлаждаемые тормоза, приводимые в действие механически (педалью) и отключаемые гидравлически.

Стояночный тормоз можно также включать с помощью рычага блокировки переключения передач.

Минимальный радиус поворота 2,14 м



ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Подвеска балансирная балка качающегося типа

и установленные спереди опорно-поворотные шкворни

Рама гусеничной тележки моноблочная конструкция из высокопрочной стали

Ходовая часть с К-образными каретками

Смазываемые опорные катки упруго смонтированы на раме гусеничной тележки с помощью кареток, колебательные движения которых амортизируются резиновыми подушками.

Башмаки гусеницы

Смазываемые гусеницы. Оригинальная конструкция пылезащитных уплотнений предотвращает попадание инородных твердых частиц в зазоры между пальцами и втулками, что способствует увеличению срока службы гусениц. Натяжение гусеницы легко регулируется с помощью шприца с консистентной смазкой.

Количество башмаков (с каждой стороны) 42

Высота грунтозацепа 80 мм

Ширина стандартных башмаков 560 мм

Площадь опорной поверхности 36 680 см²

Удельное давление на грунт (только трактора) . . . 82,4 кПа (**0,84 кгс/см²**)

Количество опорных катков (с каждой стороны) 7

Количество поддерживающих катков (с каждой стороны) 2



ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ (при дозаправке)

Топливный бак 625 л

Охлаждающая жидкость 82 л

Моторное масло 37 л

Демпфер 1,5 л

Коробка передач, коническая шестерня

и система рулевого управления 90 л

Конечная передача (с каждой стороны) 31 л



ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА

Масса трактора 31 000 кг

Включая номинальные объемы смазки, охлаждающей жидкости, массу

заполненного топливного бака, оператора и стандартного оборудования

Эксплуатационная масса 39 100 кг

Включает массу полусферического отвала, однозубого рыхлителя, кабины

ROPS, стандартного оборудования, вес оператора, номинальные объемы

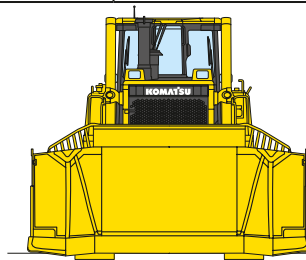
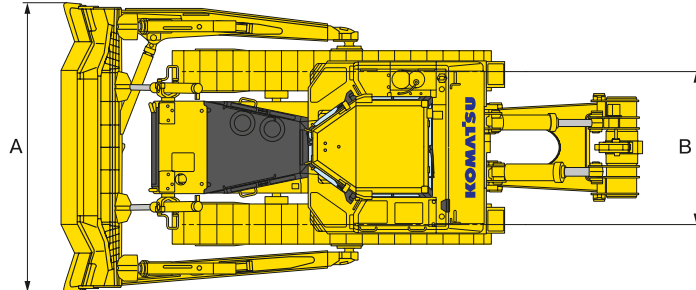
смазки, охлаждающей жидкости и массу заполненного топливного бака.

Удельное давление на грунт 1,07 кгс/см²

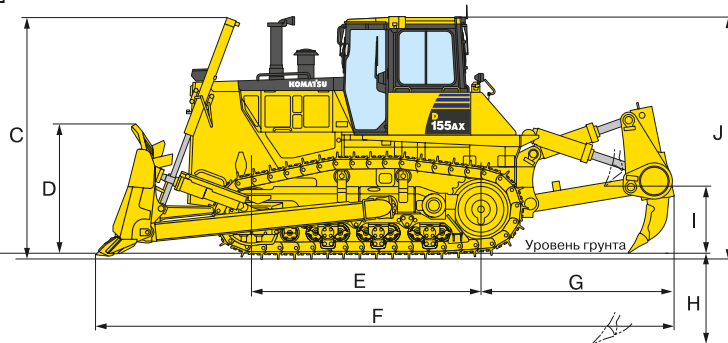


РАЗМЕРЫ

	Сигма отвал	Полусферический отвал
A	4 060 мм	4 130 мм
B	2 140 мм	2 140 мм
C	3 385 мм	3 385 мм
D	1 850 мм	1 790 мм
E	3 275 мм	3 275 мм
F	8 225 мм	8 225 мм
G	2 745 мм	2 745 мм
H	1 240 мм	1 240 мм
I	950 мм	950 мм
J	3 395 мм	3 395 мм



Дорожный просвет: **500 мм**



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Гидравлическая система с закрытым центром (CLSS) предназначена для обеспечения быстрого и точного управления, а также эффективного совмещения операций.

Механизм гидравлического управления:

Все золотниковые клапаны управления установлены снаружи, рядом с гидробаком. Поршневой насос переменной производительности (нагнетаемым потоком) 325 л/мин для рулевого управления и 180 л/мин для рабочего оборудования при номинальной частоте вращения двигателя.

Давление срабатывания разгрузочного клапана

для рабочего оборудования 27,5 МПа (**280 кгс/см²**)
для рулевого управления 38,2 МПа (**390 кгс/см²**)

Распределительные клапаны:

Золотниковые клапаны управления отвалом «СИГМА», полусферическим отвалом с изменяемым углом перекоса и сферическим отвалом.

Рабочие положения:

подъем отвала подъем, удержание, опускание
и плавающее положение
перекос отвала вправо, удержание, влево

Дополнительный распределительный клапан управления необходим для многозубого рыхлителя и однозубого рыхлителя.

Рабочие положения:

подъем рыхлителя подъем, удержание и опускание
наклон рыхлителя увеличение, удержание и уменьшение

Гидроцилиндры поршневые, двустороннего действия

	Количество цилиндров	Диаметр
Подъем отвала	2	110 мм
Перекос отвала	1	160 мм
Подъем рыхлителя	1	180 мм
Наклон рыхлителя	1	200 мм

Объем масла гидравлической системы (при дозаправке):

Полусферический отвал с изменяемым углом перекоса 85 л
Сферический отвал 85 л

Оборудование рыхлителя (дополнительный объем):

Многозубый рыхлитель 37 л
Однозубый рыхлитель 37 л



БУЛЬДОЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

При изготовлении отвалов используется высокопрочная сталь.

Гидролиния для перекоса отвала проложена внутри толкающего бруса бульдозера для защиты от повреждений.

	Габаритная длина с отвалом	Емкость отвала	Отвал Длина × высота	Макс. высота подъема над уровнем грунта	Макс. углубление отвала в грунт	Регулировка максимального перекоса	Дополнительная масса
	мм	м ³	мм	мм	мм	мм	кг
Отвал «СИГМА»	8 225	9,4	4 060 × 1 850	1 320	617	920	4 940
Усиленный отвал «СИГМА»	8 225	9,4	4 060 × 1 850	1 320	617	920	5 360
Полусферический отвал с изменяемым углом перекоса	8 275	9,4	4 130 × 1 790	1 255	593	953	4 960
Сферический отвал	8 690	11,9	4 225 × 1 790	1 255	593	970	5 630
Поворотный отвал	8 843	4,6	4 850 × 1 205	1 562	664	520	5 170



СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Воздушный фильтр, двухэлементный, с указателем засорения
- Генератор переменного тока, 90 А
- Звуковой сигнал заднего хода
- Аккумуляторные батареи, 2 x 12 В, 170 А·ч
- Гидравлический вентилятор охлаждения
- Цветной ЖК монитор
- Педаль замедлителя оборотов двигателя
- Крылья
- Предупреждающий сигнал
- Гидроразводка для управления отвалом бульдозера
- Гидростатическая система рулевого управления (HSS)
- LED рабочие фонари
- Глушитель с защитным колпаком от дождя
- Джойстик рулевого управления
- Расширительный бачок радиатора
- Защитное ограждение
- Стартер 11 кВт/24 В
- Сиденье с пневматической подвеской
- Защита опорных катков

- Гусеничная цепь с башмаками в сборе – Герметичная и смазываемая гусеничная цепь
- Башмаки с одним грунтозацепом шириной 560 мм
- Нижнее защитное ограждение масляного поддона двигателя и трансмиссии
- Проблесковый маячок на кабине
- Воздушный фильтр предварительной очистки воздуха
- Система мониторинга техники Komtrax

Кабина ROPS

- Дополнительная масса: 700 кг
- Закрытая, герметичная кабина, предназначенная для работы при любой погоде
- Размеры:
 - Длина: 1735 мм
 - Ширина: 1755 мм
 - Высота от пола: 1635 мм
- Отвечает требованиям стандартов ISO 3471, SAE J/ISO 3471 для конструкции ROPS, а также стандарта ISO 3449 для конструкции FOPS

- Полусферический отвал Semi-U
- Козырек от просыпи материала для полусферического отвала
- Однозубый рыхлитель
- Кондиционер воздуха
- Радио
- Крышки заливных горловин на замках
- Набор инструментов

Однозубый рыхлитель с регулируемым углом рыхления

- Дополнительная масса (с учетом механизма гидравлического управления): 2440 кг
- Длина балансирной балки: 1400 мм
- Гидравлически управляемый рыхлитель с регулируемым углом рыхления и одной стойкой. Плавно регулируемый угол резания. Нормативный угол резания*: 49°
- Максимальная глубина рыхления: 1240 мм
- Максимальная высота подъема над грунтом: 950 мм

* Измеренный с наконечником рыхлителя на грунте и вертикальной стойкой.



ОБОРУДОВАНИЕ, УСТАНОВЛИВАЕМОЕ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

- Электрический подогреватель для охлаждающей жидкости и масляного поддона двигателя
- Реверсивный вентилятор
- Сферический отвал
- Отвал "СИГМА"
- Многозубый рыхлитель
- Башмаки 610 мм
- Камера заднего вида

Многозубый рыхлитель с регулируемым углом рыхления

- Дополнительная масса (с учетом механизма гидравлического управления): 3760 кг
- Длина балансирной балки: 2320 мм
- Гидравлически управляемый рыхлитель с регулируемым углом рыхления и тремя стойками. Бесступенчато регулируемый угол резания грунта. Нормативный угол резания грунта*: 49°
- Максимальная глубина рыхления: 900 мм
- Максимальная высота подъема над грунтом: 950 мм

* Измеренный с наконечником рыхлителя на грунте и вертикальной стойкой